



建築技術性能証明書

技術名称：タフネジバー無機グラウト継手 FL タイプ

申 込 者：共英製鋼株式会社 代表取締役社長 廣富 靖以
大阪府大阪市北区堂島浜一丁目 4 番 16 号 アクア堂島西館 18 階

技術概要：本技術は、鉄筋コンクリート造、鉄骨鉄筋コンクリート造およびプレストレストコンクリート造に配置される共英製鋼製ねじ節鉄筋「タフネジバー」をカプラーでかん合し、無機グラウトを注入して接合する機械式継手である。

開発趣旨：本技術は、雄ねじ形状のねじ節鉄筋「タフネジバー」と雌ねじ形状のカプラーをかん合した後、かん合部の間隙に無機グラウトを充填し、これら構成品を固定することで、目標の継手性能を確保するとともに、施工現場での施工性を向上させるために開発されたものである。

当法人の建築技術認証・証明事業 業務規程に基づき、上記の性能証明対象技術の性能について、下記の通り証明する。

2024 年 12 月 27 日

一般財団法人 日本建築総合試験所

理 事 長 川 瀬 博



記

証明方法：申込者より提出された下記の資料により性能証明を行った。

資料 1：タフネジバー無機グラウト継手 FL タイプ 性能証明のための説明資料

資料 2：タフネジバー無機グラウト継手 FL タイプ 設計施工仕様書

資料 3：タフネジバー無機グラウト継手 FL タイプ 施工要領書

資料 4：タフネジバー無機グラウト継手 FL タイプ 材料の製造規格

資料 1 には、本技術の目標性能達成の妥当性を確認した説明資料がまとめられている。

資料 2 は、本技術の設計施工仕様書であり、適用範囲、使用材料、設計方法、施工手順、検査管理項目などが示されている。

資料 3 は、本技術の継手に関する施工要領書であり、継手作業者、施工手順などが示されている。

資料 4 は、本技術で用いる材料の製造規格であり、製造工程および管理項目などが示されている。

証明内容：申込者が提案する「タフネジバー無機グラウト継手 FL タイプ 設計施工仕様書」、「タフネジバー無機グラウト継手 FL タイプ 施工要領書」、「タフネジバー無機グラウト継手 FL タイプ 材料の製造規格」に従って設計・製造・施工された鉄筋継手は、「2020 年版 建築物の構造関係技術基準解説書」に規定する鉄筋継手性能判定基準の A 級継手の性能を有する。