2026年度　処理実績（kg）　※記載の無いものやゼロは実績が無い。

溶融処理	2026年4月	2026年5月	2026年6月	2026年7月	2026年8月	2026年9月	2026年10月	2026年11月	2026年12月	2027年1月	2027年2月	2027年3月	合計
燃え殻		1,030			670		1,120						2,820
汚泥	35,735	73,528	30,948	59,676	20,278	42,078	41,004						303,247
汚泥（水銀含有ばいじん等）	60	60	30	60	30	30	30						300
金属くず	39,471	35,680	29,185	255,690	37,768	42,073	98,919						538,786
金属くず（水銀使用製品）	231		5,820	67		80	375						6,573
ガラスくず	119,269	75,236	51,430	42,889	56,700	27,857	38,727						412,109
ガラスくず（水銀使用製品）	1,684	6,768	2,810	6,889	4,182	17,031	5,742						45,105
鉱さい	25,370	12,200	1,280	12,700		12,320	11,950						75,820
ばいじん	16,930	6,980	15,710	16,780	1,390	5,520	4,320						67,630
13号													0
汚泥（特管）						260							260
鉱さい（特管）													0
ばいじん（特管）			970			970							1,940
燃え殻（特管）			180										180
合計	238,750	211,481	138,363	394,751	121,018	148,219	202,187	0	0	0	0	0	1,454,769

持出量	21,488	19,033	12,453	35,528	10,892	13,340	18,197	0	0	0	0	0	130,929

溶鋼温度	1650℃	1638℃	1633℃	1628℃	1627℃	1636℃	1612℃						
①入口温度	41℃	43℃	40℃	48℃	50℃	49℃	35℃						
②入口温度	42℃	45℃	44℃	49℃	49℃	47℃	36℃						

※溶融施設（製鋼の用に供する電気炉）であり、電気炉等を用いた焼却施設に準じている。
※受入れた廃棄物は全て処理している。（受入量＝処理量）
※持出量は行政との協議により表示している。
※溶鋼温度は廃棄物の焼却に伴い得られた溶鋼の炉内温度で、月初の実測値を記載する。
※①入口温度は集じん器内に流入するガスの温度で、第一建屋集じん器の月初の実測値を記載する。
※②入口温度は集じん器内に流入するガスの温度で、第二建屋集じん器の月初の実測値を記載する。

2025年度　処理実績（kg）　※記載の無いものやゼロは実績が無い。

溶融処理	2025年4月	2025年5月	2025年6月	2025年7月	2025年8月	2025年9月	2025年10月	2025年11月	2025年12月	2026年1月	2026年2月	2026年3月	合計
燃え殻	710	10,380	1,700			1,040					1,210	990	16,030
汚泥	28,147	42,942	33,061	33,215	29,801	39,875	41,135	25,937	36,595	31,994	22,862	38,480	404,043
汚泥（水銀含有ばいじん等）	150	60	60	60	30	90	60	60	60	90	30		750
金属くず	32,900	36,168	41,482	49,199	37,536	24,768	18,257	32,893	44,051	71,926	89,140	84,945	563,265
金属くず（水銀使用製品）	40		6,010	1,761	110	321	165	64	100	650	910	135	10,265
ガラスくず	52,619	24,294	26,318	35,865	32,700	69,776	54,152	21,572	47,407	93,775	148,747	44,499	651,724
ガラスくず（水銀使用製品）	3,020	8,410	4,684	2,960	2,956	2,870	6,942	4,259	3,710	5,182	2,210	17,404	64,605
鉱さい	21,020	12,300	950	11,780	10,070	11,720	24,916	12,420	950	630	11,830	24,500	143,086
ばいじん	21,630	14,240	16,730	22,210	19,830	7,870	13,340	18,420	14,120	6,340	6,140	18,800	179,670
13号													0
汚泥（特管）				1,270					4				1,274
鉱さい（特管）			300	640									940
ばいじん（特管）						3,760					1,000	1,230	5,990
燃え殻（特管）												80	80
合計	160,236	148,793	131,295	158,960	133,033	162,090	158,967	115,624	146,997	210,586	284,079	231,063	2,041,722

持出量	14,421	13,391	11,817	14,306	11,973	14,588	14,307	10,406	13,230	18,953	25,567	20,796	183,755

溶鋼温度	1626℃	1605℃	1621℃	1629℃	1615℃	1632℃	1629℃	1628℃	1636℃	1624℃	1618℃	1598℃	
①入口温度	40℃	47℃	48℃	50℃	48℃	46℃	46℃	47℃	41℃	43℃	45℃	41℃	
②入口温度	41℃	46℃	49℃	51℃	47℃	46℃	48℃	46℃	42℃	44℃	46℃	43℃	

※溶融施設（製鋼の用に供する電気炉）であり、電気炉等を用いた焼却施設に準じている。
※受入れた廃棄物は全て処理している。（受入量＝処理量）
※持出量は行政との協議により表示している。
※溶鋼温度は廃棄物の焼却に伴い得られた溶鋼の炉内温度で、月初の実測値を記載する。
※①入口温度は集じん器内に流入するガスの温度で、第一建屋集じん器の月初の実測値を記載する。
※②入口温度は集じん器内に流入するガスの温度で、第二建屋集じん器の月初の実測値を記載する。

2024年度　処理実績（kg）　※記載の無いものやゼロは実績が無い。

溶融処理	2024年4月	2024年5月	2024年6月	2024年7月	2024年8月	2024年9月	2024年10月	2024年11月	2024年12月	2025年1月	2025年2月	2025年3月	合計
燃え殻	940	800		800			1,080	420	5,410	12,120	8,420		29,990
汚泥	27,899	36,877	25,542	30,374	18,506	52,949	34,205	35,546	26,166	37,993	29,652	37,709	393,417
汚泥（水銀含有ばいじん等）	90	60	60	60	30		150		180	30	90	30	780
金属くず	32,463	31,365	38,250	34,716	16,026	60,220	62,560	42,864	23,767	21,444	24,854	35,234	423,763
金属くず（水銀使用製品）	411	480	6,096	450		70	40	51	1,190	572		108	9,468
ガラスくず	27,011	34,140	78,983	67,098	72,389	41,020	50,268	56,117	31,840	46,221	32,006	34,083	571,176
ガラスくず（水銀使用製品）	2,840	2,900	6,431	2,881	1,650	1,142	7,688	1,520	15,558	2,850	9,467	8,740	63,667
鉱さい	890	12,390	19,920	880	11,930	1,090	32,600	12,760	24,150	9,810	12,270	12,760	151,450
ばいじん	5,910	700	1,350	11,230	5,350	6,950	7,700	6,230	950	12,580	14,430	12,190	85,570
13号													0
汚泥（特管）									2,140				2,140
鉱さい（特管）									950				950
ばいじん（特管）					1,440		590						2,030
燃え殻（特管）		110		20									130
合計	98,454	119,822	176,632	148,509	127,321	163,441	196,881	155,508	132,300	143,620	131,189	140,854	1,734,531

持出量	9,845	11,982	17,663	14,851	12,732	16,344	19,688	15,551	13,230	14,362	13,119	14,085	173,453

溶鋼温度	1620℃	1619℃	1614℃	1625℃	1636℃	1632℃	1632℃	1637℃	1632℃	1611℃	1622℃	1630℃	
①入口温度	48℃	46℃	53℃	49℃	47℃	52℃	49℃	43℃	35℃	41℃	37℃	42℃	
②入口温度	47℃	48℃	56℃	51℃	49℃	53℃	50℃	45℃	38℃	42℃	39℃	44℃	

※溶融施設（製鋼の用に供する電気炉）であり、電気炉等を用いた焼却施設に準じている。
※受入れた廃棄物は全て処理している。（受入量＝処理量）
※持出量は行政との協議により表示している。
※溶鋼温度は廃棄物の焼却に伴い得られた溶鋼の炉内温度で、月初の実測値を記載する。
※①入口温度は集じん器内に流入するガスの温度で、第一建屋集じん器の月初の実測値を記載する。
※②入口温度は集じん器内に流入するガスの温度で、第二建屋集じん器の月初の実測値を記載する。