

タフロックジョイント 鋳物タイプ

より効率的に。 つなぎの進化形

■ 特徴

- 日本建築センターのA級継手性能評価を取得
[BCJ評定・RC0541-01]。
- 講習を受ければ熟練工でなくても、誰でも簡単に継手作業が可能です。
- 打継ぎ面に鉄筋が突き出さないため、打継ぎ側の施工が容易です。



タフロックジョイント 鋳物タイプ

タフネジバー

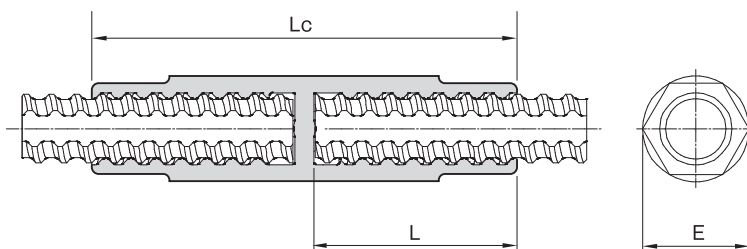
カプラーの機械的性質

材質	耐力 (N/mm ²)	引張強さ (N/mm ²)	伸び (%)
FCAD1200-2 (JIS G 5503)	900以上	1200以上	2以上

タフロックジョイントの寸法・形状

単位:mm

呼び名	外形寸法		飲み込み長さ
	外径 E	長さ Lc	L
D13	25.0	118.0	55.5
D16	29.0	134.0	63.5
D19	33.5	134.0	63.5



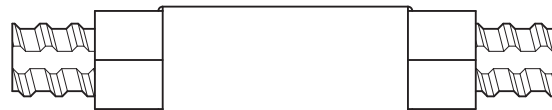
鉄筋の鋼種の組合せ

呼び名	鉄筋の鋼種	
	同鋼種	異鋼種
D13	SD295~SD490	—
D16		
D19	SD345~SD490	

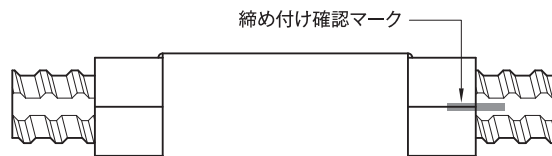
施工手順 (先行側及び後施工側共に同じ)

※後施工側にて施工手順記載

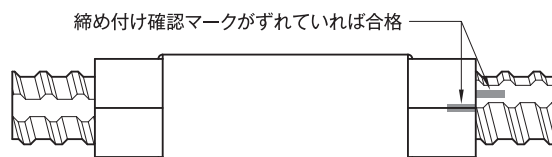
①壁に当たるまで鉄筋をねじ込む



②トルクを導入する前に締め付け確認マークをつける



③規定のトルクを導入する



タフロックジョイント施工方法

呼び名	固定方法	締め付けトルク値 (N・m)			
		SD295	SD345	SD390	SD490
D13	トルク式	110±10	130±10	140±10	170±10
D16	トルク式	160±10	170±10	190±10	220±10
D19	トルク式	—	250±10	260±10	270±10

※先行側及び後施工側共に同じ

❖ 共英製鋼株式会社

■販売一課 (名古屋事業所) 〒490-1443 愛知県海部郡飛島村大字新政成末之切809-1
 ■販売二課 (東京営業所) 〒100-0005 東京都千代田区丸の内3-3-1 新東京ビル2階
 ■販売三課 (大阪営業所) 〒530-0004 大阪市北区堂島浜1-4-16 アクア堂島西館18階

TEL (0567) 55-1092 FAX (0567) 55-1097
 TEL (03) 6478-5503 FAX (03) 6478-5504
 TEL (06) 6346-5225 FAX (06) 6346-5210