

2020年度 処理実績(kg) ※記載の無いものやゼロは実績が無い。

溶融処理	2020年4月	2020年5月	2020年6月	2020年7月	2020年8月	2020年9月	2020年10月	2020年11月	2020年12月	2021年1月	2021年2月	2021年3月	合計
燃え殻	2,090	2,550	1,510	4,000	630	1,160	3,410						15,350
汚泥	50,240	25,659	28,250	29,304	18,627	24,720	28,832						205,632
汚泥(水銀含有ばいじん等)	90	60	30	60	60	60							360
金属くず	34,853	21,237	18,654	24,567	30,053	38,353	50,132						217,849
金属くず(水銀使用製品)	994		79	116	370	973							2,532
ガラスくず	13,255	16,100	18,398	13,863	12,040	23,814	24,630						122,100
ガラスくず(水銀使用製品)	2,976	5,070	9,927	13,199	6,604	1,939	10,274						49,988
銹さい	13,920	12,350	12,360	12,530	820	12,390	12,010						76,380
ばいじん	7,000	1,020	2,750	2,320	3,000	1,660	3,560						21,310
13号													0
汚泥(特管)													0
銹さい(特管)													0
ばいじん(特管)													0
燃え殻(特管)	340	710	500	750	740		820						3,860
合計	125,758	84,756	92,458	100,709	72,944	105,069	133,668	0	0	0	0	0	715,361
持出量	11,318	7,628	8,321	9,064	6,565	9,456	12,030	0	0	0	0	0	64,382
溶鋼温度	1610°C	1611°C	1606°C	1613°C	1617°C	1615°C	1611°C						
①入口温度	45°C	48°C	42°C	49°C	47°C	48°C	49°C						
②入口温度	47°C	49°C	46°C	46°C	48°C	46°C	46°C						

※溶融施設(製鋼の用に供する電気炉)であり、電気炉等を用いた焼却施設に準じている。

※受入れた廃棄物は全て処理している。(受入量=処理量)

※持出量は行政との協議により表示している。

※溶鋼温度は廃棄物の焼却に伴い得られた溶鋼の炉内温度で、月初の実測値を記載する。

※①入口温度は集じん器内に流入するガスの温度で、第一建屋集じん器の月初の実測値を記載する。

※②入口温度は集じん器内に流入するガスの温度で、第二建屋集じん器の月初の実測値を記載する。

2019年度 処理実績(kg) ※記載の無いものやゼロは実績が無い。

溶融処理	2019年4月	2019年5月	2019年6月	2019年7月	2019年8月	2019年9月	2019年10月	2019年11月	2019年12月	2020年1月	2020年2月	2020年3月	合計
燃え殻	330	820	2,930	2,493	960		50	2,100	3,910	900	1,760	1,440	17,693
汚泥	25,221	27,714	18,200	36,457	18,123	53,040	30,143	22,856	27,339	25,193	20,120	34,732	339,138
汚泥(水銀含有ばいじん等)	120		60	90	30		30	120	90	30	120	90	780
金属くず	22,875	14,438	22,560	19,207	30,135	11,439	32,607	59,493	31,971	30,421	34,846	21,717	331,709
金属くず(水銀使用製品)			41	410	70	130	41	5				185	882
ガラスくず	27,478	18,610	14,570	13,763	17,511	22,522	14,083	10,700	12,516	14,607	48,089	6,511	220,960
ガラスくず(水銀使用製品)	2,132	1,921	2,765	2,894	1,340	2,856	3,349	3,968	4,824	10,399	8,756	12,090	57,294
銻さい	24,550	23,920	12,090	12,490	21,320	12,800	13,030	2,940	12,700	12,900	13,800	25,390	187,930
ばいじん	3,080	1,910	5,220	8,040	2,540	2,160	2,710	3,370			13,980		43,010
13号													0
汚泥(特管)							0.1						0.1
銻さい(特管)													0
ばいじん(特管)	4,730					7,340							12,070
燃え殻(特管)	1,290		220	570				300	570	500		380	3,830
合計	111,806	89,333	78,656	96,414	92,029	112,288	96,043	105,852	93,920	94,950	141,471	102,535	1,215,296
持出量	10,063	8,040	7,079	8,677	8,283	10,106	8,644	9,527	8,453	8,546	12,732	9,228	109,377
溶鋼温度	1605°C	1608°C	1610°C	1613°C	1609°C	1610°C	1612°C	1607°C	1605°C	1611°C	1607°C	1609°C	
①入口温度	48°C	42°C	51°C	52°C	49°C	50°C	47°C	49°C	45°C	42°C	44°C	43°C	
②入口温度	45°C	44°C	50°C	50°C	48°C	55°C	45°C	53°C	48°C	41°C	46°C	41°C	

※溶融施設(製鋼の用に供する電気炉)であり、電気炉等を用いた焼却施設に準じている。

※受入れた廃棄物は全て処理している。(受入量=処理量)

※持出量は行政との協議により表示している。

※溶鋼温度は廃棄物の焼却に伴い得られた溶鋼の炉内温度で、月初の実測値を記載する。

※①入口温度は集じん器内に流入するガスの温度で、第一建屋集じん器の月初の実測値を記載する。

※②入口温度は集じん器内に流入するガスの温度で、第二建屋集じん器の月初の実測値を記載する。

2018年度 処理実績(kg) ※記載の無いものやゼロは実績が無い。

溶融処理	2018年4月	2018年5月	2018年6月	2018年7月	2018年8月	2018年9月	2018年10月	2018年11月	2018年12月	2019年1月	2019年2月	2019年3月	合計
燃え殻	350	1,230	3,030	30	1,110	380	120	1,770	2,190	1,550	2,000	620	14,380
汚泥	20,990	23,245	29,002	27,543	22,600	38,531	29,850	36,166	32,590	32,694	30,833	26,409	350,453
汚泥(水銀含有ばいじん等)		150	60	30	60	80	60	30	80	30	30	90	700
金属くず	17,995	11,304	22,600	22,650	13,300	19,196	18,820	21,019	27,781	14,417	16,794	25,363	231,239
金属くず(水銀使用製品)		520	2,990		38		442	110		63	510	188	4,861
ガラスくず	12,993	20,780	28,441	290	5,665	7,675	15,035	4,016	12,868	44,355	21,285	37,557	210,959
ガラスくず(水銀使用製品)	715	3,461	2,160	4,148	2,540	9,847	5,674	2,020	4,880	2,640	3,480	2,592	44,157
銲さい	10,690	430	3,920	11,420	12,880	12,680	11,750	36,380	12,890	12,400	12,010	11,560	149,010
ばいじん	3,300	4,440		3,520		3,960	3,330		3,350		5,540	3,570	31,010
13号													0
汚泥(特管)	583							450		30			1,063
銲さい(特管)													0
ばいじん(特管)				6,830			7,570						14,400
燃え殻(特管)		370	260					330	180		310		1,450
合計	67,615	65,930	92,463	76,461	58,193	92,349	92,651	102,291	96,809	108,179	92,792	107,949	1,053,681
持出量	5,477	5,340	7,490	6,193	4,714	7,480	7,505	8,286	7,842	8,762	7,516	8,744	85,348
溶鋼温度	1602°C	1605°C	1598°C	1601°C	1603°C	1600°C	1610°C	1612°C	1608°C	1614°C	1620°C	1611°C	
①入口温度	55°C	62°C	64°C	58°C	56°C	50°C	55°C	36°C	40°C	41°C	48°C	42°C	
②入口温度	60°C	65°C	65°C	62°C	57°C	50°C	58°C	39°C	44°C	42°C	49°C	44°C	

※溶融施設(製鋼の用に供する電気炉)であり、電気炉等を用いた焼却施設に準じている。

※受入れた廃棄物は全て処理している。(受入量=処理量)

※持出量は行政との協議により表示している。

※溶鋼温度は廃棄物の焼却に伴い得られた溶鋼の炉内温度で、月初の実測値を記載する。

※①入口温度は集じん器内に流入するガスの温度で、第一建屋集じん器の月初の実測値を記載する。

※②入口温度は集じん器内に流入するガスの温度で、第二建屋集じん器の月初の実測値を記載する。