

2022年度 処理実績(kg) ※記載の無いものやゼロは実績が無い。

溶融処理	2022年4月	2022年5月	2022年6月	2022年7月	2022年8月	2022年9月	2022年10月	2022年11月	2022年12月	2023年1月	2023年2月	2023年3月	合計
燃え殻	2,610												2,610
汚泥	33,724												33,724
汚泥(水銀含有ばいじん等)	60												60
金属くず	19,560												19,560
金属くず(水銀使用製品)	63												63
ガラスくず	15,800												15,800
ガラスくず(水銀使用製品)	4,440												4,440
銻さい	12,910												12,910
ばいじん	10,190												10,190
13号													0
汚泥(特管)													0
銻さい(特管)													0
ばいじん(特管)													0
燃え殻(特管)	1,360												1,360
合計	100,717	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	100,717
持出量	10,475	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	10,475
溶鋼温度	1612°C												
①入口温度	43°C												
②入口温度	41°C												

- ※溶融施設(製鋼の用に供する電気炉)であり、電気炉等を用いた焼却施設に準じている。
- ※受入れた廃棄物は全て処理している。(受入量=処理量)
- ※持出量は行政との協議により表示している。
- ※溶鋼温度は廃棄物の焼却に伴い得られた溶鋼の炉内温度で、月初の実測値を記載する。
- ※①入口温度は集じん器内に流入するガスの温度で、第一建屋集じん器の月初の実測値を記載する。
- ※②入口温度は集じん器内に流入するガスの温度で、第二建屋集じん器の月初の実測値を記載する。

2021年度 処理実績(kg) ※記載の無いものやゼロは実績が無い。

溶融処理	2021年4月	2021年5月	2021年6月	2021年7月	2021年8月	2021年9月	2021年10月	2021年11月	2021年12月	2022年1月	2022年2月	2022年3月	合計
燃え殻	1,140	930	1,440	900	520		2,090	2,510	2,340	1,830	1,030	2,478	17,208
汚泥	37,496	24,321	31,882	37,052	19,434	42,355	24,096	25,703	36,452	23,291	33,308	38,293	373,682
汚泥(水銀含有ばいじん等)		90	60	60	30	30	60	60	60	60	60		570
金属くず	32,444	29,298	46,750	25,147	24,640	19,078	15,879	28,493	22,120	13,129	22,624	36,136	315,738
金属くず(水銀使用製品)	37		64	52		46	220	570		80		341	1,410
ガラスくず	20,931	18,940	54,015	33,887	1,311	34,852	27,044	24,849	24,872	25,236	30,224	44,033	340,194
ガラスくず(水銀使用製品)	6,566	6,800	2,366	5,390	3,170	20,248	1,590	7,805	2,220	6,208	4,480	8,959	75,801
銻さい	12,120	1,010	12,910	12,680	23,700	12,530	12,590	22,170	12,180	650	24,010	13,630	160,180
ばいじん		8,530	5,200	2,280	5,730	5,150	7,960	1,920	4,110	7,570	2,210	11,600	62,260
13号													0
汚泥(特管)										6,030	15,785		21,815
銻さい(特管)													0
ばいじん(特管)							2,370						2,370
燃え殻(特管)	690	930	2,000	1,480			310	900	1,240	1,740	1,180	1,440	11,910
合計	111,424	90,849	156,687	118,928	78,535	134,289	94,209	114,980	105,594	85,824	134,911	156,910	1,383,137
持出量	11,588	9,448	16,295	12,368	8,168	13,966	9,798	11,958	10,982	8,926	14,031	16,319	143,846
溶鋼温度	1635°C	1630°C	1621°C	1625°C	1640°C	1632°C	1630°C	1625°C	1620°C	1623°C	1628°C	1634°C	
①入口温度	47°C	46°C	48°C	49°C	46°C	45°C	48°C	49°C	43°C	45°C	47°C	42°C	
②入口温度	45°C	47°C	50°C	51°C	49°C	47°C	49°C	45°C	43°C	44°C	49°C	43°C	

- ※溶融施設(製鋼の用に供する電気炉)であり、電気炉等を用いた焼却施設に準じている。
- ※受入れた廃棄物は全て処理している。(受入量=処理量)
- ※持出量は行政との協議により表示している。
- ※溶鋼温度は廃棄物の焼却に伴い得られた溶鋼の炉内温度で、月初の実測値を記載する。
- ※①入口温度は集じん器内に流入するガスの温度で、第一建屋集じん器の月初の実測値を記載する。
- ※②入口温度は集じん器内に流入するガスの温度で、第二建屋集じん器の月初の実測値を記載する。

2020年度 処理実績(kg) ※記載の無いものやゼロは実績が無い。

溶融処理	2020年4月	2020年5月	2020年6月	2020年7月	2020年8月	2020年9月	2020年10月	2020年11月	2020年12月	2021年1月	2021年2月	2021年3月	合計
燃え殻	2,090	2,550	1,510	4,000	630	1,160	3,410	1,200	1,920	3,840	2,180	3,100	27,590
汚泥	50,240	25,659	28,250	29,304	18,627	24,720	28,832	35,854	30,994	33,829	28,804	29,742	364,855
汚泥(水銀含有ばいじん等)	90	60	30	60	60	60		60	60		30		510
金属くず	34,853	21,237	18,654	24,567	30,053	38,353	50,132	36,480	14,549	17,259	27,210	54,215	367,562
金属くず(水銀使用製品)	994		79	116	370	973		2,762	183	6,153	3,296		14,926
ガラスくず	13,255	16,100	18,398	13,863	12,040	23,814	24,630	19,175	16,089	35,517	22,287	47,036	262,204
ガラスくず(水銀使用製品)	2,976	5,070	9,927	13,199	6,604	1,939	10,274	5,464	2,477	16,801	10,903	21,507	107,139
銻さい	13,920	12,350	12,360	12,530	820	12,390	12,010	24,530	710	3,110	1,340	13,530	119,600
ばいじん	7,000	1,020	2,750	2,320	3,000	1,660	3,560	5,540		4,600	2,100	12,040	45,590
13号													0
汚泥(特管)													0
銻さい(特管)													0
ばいじん(特管)													0
燃え殻(特管)	340	710	500	750	740		820	1,260	990	620	730	700	8,160
合計	125,758	84,756	92,458	100,709	72,944	105,069	133,668	132,325	67,972	121,729	98,880	181,870	1,318,136
持出量	12,450	8,391	9,153	9,970	7,221	10,402	13,233	13,100	6,729	12,051	9,789	18,005	130,495
溶鋼温度	1610°C	1611°C	1606°C	1613°C	1617°C	1615°C	1611°C	1612°C	1618°C	1620°C	1614°C	1617°C	
①入口温度	45°C	48°C	42°C	49°C	47°C	48°C	49°C	45°C	50°C	49°C	45°C	47°C	
②入口温度	47°C	49°C	46°C	46°C	48°C	46°C	46°C	46°C	47°C	48°C	44°C	45°C	

※溶融施設(製鋼の用に供する電気炉)であり、電気炉等を用いた焼却施設に準じている。

※受入れた廃棄物は全て処理している。(受入量=処理量)

※持出量は行政との協議により表示している。

※溶鋼温度は廃棄物の焼却に伴い得られた溶鋼の炉内温度で、月初の実測値を記載する。

※①入口温度は集じん器内に流入するガスの温度で、第一建屋集じん器の月初の実測値を記載する。

※②入口温度は集じん器内に流入するガスの温度で、第二建屋集じん器の月初の実測値を記載する。