

2025年度 処理実績(kg) ※記載の無いものやゼロは実績が無い。

溶融処理	2025年4月	2025年5月	2025年6月	2025年7月	2025年8月	2025年9月	2025年10月	2025年11月	2025年12月	2026年1月	2026年2月	2026年3月	合計
燃え殻	710	10,380	1,700			1,040					1,210		15,040
汚泥	28,147	42,942	33,061	33,215	29,801	39,875	41,135	25,937	36,595	31,994	22,862		365,564
汚泥(水銀含有ばいじん等)	150	60	60	60	30	90	60	60	60	740	30		1,400
金属くず	32,900	36,168	41,482	49,199	37,536	24,768	18,257	32,893	44,051	71,926	89,140		478,320
金属くず(水銀使用製品)	40		6,010	1,761	110	321	165	64	100		910		9,480
ガラスくず	52,619	24,294	26,318	35,865	32,700	69,776	54,152	21,572	47,407	93,775	148,747		607,225
ガラスくず(水銀使用製品)	3,020	8,410	4,684	2,960	2,956	2,870	6,942	4,259	3,710	5,182	2,210		47,201
銻さい	21,020	12,300	950	11,780	10,070	11,720	24,916	12,420	950	630	11,830		118,586
ばいじん	21,630	14,240	16,730	22,210	19,830	7,870	13,340	18,420	14,120	6,340	6,140		160,870
13号													0
汚泥(特管)				1,270					4				1,274
銻さい(特管)			300	640									940
ばいじん(特管)						3,760					1,000		4,760
燃え殻(特管)													0
合計	160,236	148,793	131,295	158,960	133,033	162,090	158,967	115,624	146,997	210,586	284,079	0	1,810,660
持出量	16,024	14,879	13,129	15,896	13,303	16,209	15,897	11,562	14,700	21,059	28,408	0	181,066
溶鋼温度	1626°C	1605°C	1621°C	1629°C	1615°C	1632°C	1629°C	1628°C	1636°C	1624°C	1618°C		
①入口温度	40°C	47°C	48°C	50°C	48°C	46°C	46°C	47°C	41°C	43°C	45°C		
②入口温度	41°C	46°C	49°C	51°C	47°C	46°C	48°C	46°C	42°C	44°C	46°C		

※溶融施設(製鋼の用に供する電気炉)であり、電気炉等を用いた焼却施設に準じている。
 ※受入れた廃棄物は全て処理している。(受入量=処理量)
 ※持出量は行政との協議により表示している。
 ※溶鋼温度は廃棄物の焼却に伴い得られた溶鋼の炉内温度で、月初の実測値を記載する。
 ※①入口温度は集じん器内に流入するガスの温度で、第一建屋集じん器の月初の実測値を記載する。
 ※②入口温度は集じん器内に流入するガスの温度で、第二建屋集じん器の月初の実測値を記載する。

2024年度 処理実績(kg) ※記載の無いものやゼロは実績が無い。

溶融処理	2024年4月	2024年5月	2024年6月	2024年7月	2024年8月	2024年9月	2024年10月	2024年11月	2024年12月	2025年1月	2025年2月	2025年3月	合計
燃え殻	940	800		800			1,080	420	5,410	12,120	8,420		29,990
汚泥	27,899	36,877	25,542	30,374	18,506	52,949	34,205	35,546	26,166	37,993	29,652	37,709	393,417
汚泥(水銀含有ばいじん等)	90	60	60	60	30		150		180	30	90	30	780
金属くず	32,463	31,365	38,250	34,716	16,026	60,220	62,560	42,864	23,767	21,444	24,854	35,234	423,763
金属くず(水銀使用製品)	411	480	6,096	450		70	40	51	1,190	572		108	9,468
ガラスくず	27,011	34,140	78,983	67,098	72,389	41,020	50,268	56,117	31,840	46,221	32,006	34,083	571,176
ガラスくず(水銀使用製品)	2,840	2,900	6,431	2,881	1,650	1,142	7,688	1,520	15,558	2,850	9,467	8,740	63,667
鉱さい	890	12,390	19,920	880	11,930	1,090	32,600	12,760	24,150	9,810	12,270	12,760	151,450
ばいじん	5,910	700	1,350	11,230	5,350	6,950	7,700	6,230	950	12,580	14,430	12,190	85,570
13号													0
汚泥(特管)									2,140				2,140
鉱さい(特管)									950				950
ばいじん(特管)					1,440		590						2,030
燃え殻(特管)		110		20									130
合計	98,454	119,822	176,632	148,509	127,321	163,441	196,881	155,508	132,300	143,620	131,189	140,854	1,734,531
持出量	9,845	11,982	17,663	14,851	12,732	16,344	19,688	15,551	13,230	14,362	13,119	14,085	173,453
溶鋼温度	1620°C	1619°C	1614°C	1625°C	1636°C	1632°C	1632°C	1637°C	1632°C	1611°C	1622°C	1630°C	
①入口温度	48°C	46°C	53°C	49°C	47°C	52°C	49°C	43°C	35°C	41°C	37°C	42°C	
②入口温度	47°C	48°C	56°C	51°C	49°C	53°C	50°C	45°C	38°C	42°C	39°C	44°C	

- ※溶融施設(製鋼の用に供する電気炉)であり、電気炉等を用いた焼却施設に準じている。
- ※受入れた廃棄物は全て処理している。(受入量=処理量)
- ※持出量は行政との協議により表示している。
- ※溶鋼温度は廃棄物の焼却に伴い得られた溶鋼の炉内温度で、月初の実測値を記載する。
- ※①入口温度は集じん器内に流入するガスの温度で、第一建屋集じん器の月初の実測値を記載する。
- ※②入口温度は集じん器内に流入するガスの温度で、第二建屋集じん器の月初の実測値を記載する。

2023年度 処理実績(kg) ※記載の無いものやゼロは実績が無い。

溶融処理	2023年4月	2023年5月	2023年6月	2023年7月	2023年8月	2023年9月	2023年10月	2023年11月	2023年12月	2024年1月	2024年2月	2024年3月	合計
燃え殻	150	600	3,090	1,290	730		560	640	150	1,190		3,860	12,260
汚泥	40,119	15,711	32,331	19,197	29,888	27,448	27,638	28,415	39,479	20,069	23,299	33,744	337,337
汚泥(水銀含有ばいじん等)	90	30	60	30	30	60	60	60	30	60	60	60	630
金属くず	32,219	39,064	69,861	44,451	85,048	76,328	33,040	42,335	31,391	28,933	32,435	48,571	563,676
金属くず(水銀使用製品)	170	50	6,600			1,519	160		340	428	1,110	220	10,597
ガラスくず	21,275	15,803	38,518	17,244	38,785	55,088	63,135	57,458	36,738	48,078	40,073	67,402	499,597
ガラスくず(水銀使用製品)	9,357	1,800	1,256	7,152	970	8,124	7,426	3,738	8,690	6,569	3,030	5,262	63,373
銻さい		13,110	1,010	27,920	28,320	1,080	9,380	32,540	12,920	3,510	25,230	19,820	174,840
ばいじん	5,560	10,410	2,180	9,210	1,720	5,740	5,230	8,400	11,700	610	11,550	6,070	78,380
13号													0
汚泥(特管)	11,020												11,020
銻さい(特管)													0
ばいじん(特管)													0
燃え殻(特管)	1,340	440		120	200		260	180				150	2,690
合計	121,300	97,018	154,906	126,614	185,691	175,387	146,888	173,766	141,438	109,447	136,787	185,159	1,754,400
持出量	12,736	10,187	16,265	13,294	19,498	18,416	15,423	18,245	14,851	11,492	14,363	19,442	184,212
溶鋼温度	1623°C	1621°C	1620°C	1657°C	1669°C	1630°C	1620°C	1610°C	1630°C	1620°C	1630°C	1615°C	
①入口温度	45°C	47°C	48°C	46°C	46°C	46°C	47°C	45°C	47°C	46°C	46°C	46°C	
②入口温度	43°C	45°C	47°C	45°C	47°C	49°C	48°C	47°C	46°C	47°C	47°C	48°C	

※溶融施設(製鋼の用に供する電気炉)であり、電気炉等を用いた焼却施設に準じている。

※受入れた廃棄物は全て処理している。(受入量=処理量)

※持出量は行政との協議により表示している。

※溶鋼温度は廃棄物の焼却に伴い得られた溶鋼の炉内温度で、月初の実測値を記載する。

※①入口温度は集じん器内に流入するガスの温度で、第一建屋集じん器の月初の実測値を記載する。

※②入口温度は集じん器内に流入するガスの温度で、第二建屋集じん器の月初の実測値を記載する。