

2023年度 処理実績(kg) ※記載の無いものやゼロは実績が無い。

溶融処理	2023年4月	2023年5月	2023年6月	2023年7月	2023年8月	2023年9月	2023年10月	2023年11月	2023年12月	2024年1月	2024年2月	2024年3月	合計
燃え殻	150	600	3,090	1,290	730		560	640	150	1,190		3,860	12,260
汚泥	40,119	15,711	32,331	19,197	29,888	27,448	27,638	28,415	39,479	20,069	23,299	33,744	337,337
汚泥(水銀含有ばいじん等)	90	30	60	30	30	60	60	60	30	60	60	60	630
金属くず	32,219	39,064	69,861	44,451	85,048	76,328	33,040	42,335	31,391	28,933	32,435	48,571	563,676
金属くず(水銀使用製品)	170	50	6,600			1,519	160		340	428	1,110	220	10,597
ガラスくず	21,275	15,803	38,518	17,244	38,785	55,088	63,135	57,458	36,738	48,078	40,073	67,402	499,597
ガラスくず(水銀使用製品)	9,357	1,800	1,256	7,152	970	8,124	7,426	3,738	8,690	6,569	3,030	5,262	63,373
鉱さい		13,110	1,010	27,920	28,320	1,080	9,380	32,540	12,920	3,510	25,230	19,820	174,840
ばいじん	5,560	10,410	2,180	9,210	1,720	5,740	5,230	8,400	11,700	610	11,550	6,070	78,380
13号													0
汚泥(特管)	11,020												11,020
鉱さい(特管)													0
ばいじん(特管)													0
燃え殻(特管)	1,340	440		120	200		260	180				150	2,690
合計	121,300	97,018	154,906	126,614	185,691	175,387	146,888	173,766	141,438	109,447	136,787	185,159	1,754,400
持出量	12,615	10,090	16,110	13,168	19,312	18,240	15,276	18,072	14,710	11,382	14,226	19,257	182,458
溶鋼温度	1623℃	1621℃	1620℃	1657℃	1669℃	1630℃	1620℃	1610℃	1630℃	1620℃	1630℃	1615℃	
①入口温度	45℃	47℃	48℃	46℃	46℃	46℃	47℃	45℃	47℃	46℃	46℃	46℃	
②入口温度	43℃	45℃	47℃	45℃	47℃	49℃	48℃	47℃	46℃	47℃	47℃	48℃	

※溶融施設(製鋼の用に供する電気炉)であり、電気炉等を用いた焼却施設に準じている。

※受入れた廃棄物は全て処理している。(受入量=処理量)

※持出量は行政との協議により表示している。

※溶鋼温度は廃棄物の焼却に伴い得られた溶鋼の炉内温度で、月初の実測値を記載する。

※①入口温度は集じん器内に流入するガスの温度で、第一建屋集じん器の月初の実測値を記載する。

※②入口温度は集じん器内に流入するガスの温度で、第二建屋集じん器の月初の実測値を記載する。

2022年度 処理実績(kg) ※記載の無いものやゼロは実績が無い。

溶融処理	2022年4月	2022年5月	2022年6月	2022年7月	2022年8月	2022年9月	2022年10月	2022年11月	2022年12月	2023年1月	2023年2月	2023年3月	合計
燃え殻	2,610	3,580	3,340	1,290			980	960	1,380	320	380	2,310	17,150
汚泥	33,724	27,472	36,804	35,457	28,313	33,443	26,237	25,654	38,421	23,634	23,769	39,913	372,840
汚泥(水銀含有ばいじん等)	60	30	60	30	30	60	60	30	30		60	60	510
金属くず	19,560	38,468	24,146	14,650	18,445	29,326	18,093	15,502	25,187	34,638	22,286	35,471	295,772
金属くず(水銀使用製品)	63	620	7,640		1,040	600	335	5	209	70	175	100	10,857
ガラスくず	15,800	34,735	22,140	15,517	35,888	19,742	31,897	3,242	22,323	52,670	19,929	22,520	296,403
ガラスくず(水銀使用製品)	4,440	2,320	6,481	1,060	5,177	13,716	4,930	7,587	1,439	65	16,839	10,578	74,631
鉱さい	12,910	840	13,640	15,100	850	950	25,970	840	12,480	2,000	12,160	24,620	122,360
ばいじん	10,190	5,070	7,020	6,770	5,300	6,270	5,580	6,480		10,740	4,320	4,440	72,180
13号													0
汚泥(特管)			1				2		1,270				1,273
鉱さい(特管)													0
ばいじん(特管)				1,290			7,410						8,700
燃え殻(特管)	1,360	1,700	1,970	2,260			1,540	1,420		660	660	2,160	13,730
合計	100,717	114,835	123,241	93,424	95,042	104,107	123,034	61,720	102,739	124,797	100,578	142,172	1,286,406
持出量	10,475	11,943	12,817	9,716	9,884	10,827	12,796	6,419	10,685	12,979	10,460	14,786	133,786
溶鋼温度	1612°C	1610°C	1620°C	1616°C	1619°C	1621°C	1624°C	1618°C	1620°C	1622°C	1618°C	1620°C	
①入口温度	43°C	45°C	48°C	45°C	50°C	50°C	45°C	49°C	52°C	50°C	53°C	54°C	
②入口温度	41°C	47°C	49°C	47°C	49°C	51°C	48°C	44°C	48°C	49°C	50°C	51°C	

※溶融施設(製鋼の用に供する電気炉)であり、電気炉等を用いた焼却施設に準じている。

※受入れた廃棄物は全て処理している。(受入量＝処理量)

※持出量は行政との協議により表示している。

※溶鋼温度は廃棄物の焼却に伴い得られた溶鋼の炉内温度で、月初の実測値を記載する。

※①入口温度は集じん器内に流入するガスの温度で、第一建屋集じん器の月初の実測値を記載する。

※②入口温度は集じん器内に流入するガスの温度で、第二建屋集じん器の月初の実測値を記載する。

2021年度 処理実績(kg) ※記載の無いものやゼロは実績が無い。

溶融処理	2021年4月	2021年5月	2021年6月	2021年7月	2021年8月	2021年9月	2021年10月	2021年11月	2021年12月	2022年1月	2022年2月	2022年3月	合計
燃え殻	1,140	930	1,440	900	520		2,090	2,510	1,380	1,830	380	2,478	15,598
汚泥	37,496	24,321	31,882	37,052	19,434	42,355	24,096	25,703	38,421	23,291	23,769	38,293	366,112
汚泥(水銀含有ばいじん等)		90	60	60	30	30	60	60	30	60	60		540
金属くず	32,444	29,298	46,750	25,147	24,640	19,078	15,879	28,493	25,187	13,129	22,286	36,136	318,467
金属くず(水銀使用製品)	37		64	52		46	220	570	209	80	175	341	1,794
ガラスくず	20,931	18,940	54,015	33,887	1,311	34,852	27,044	24,849	22,323	25,236	19,929	44,033	327,350
ガラスくず(水銀使用製品)	6,566	6,800	2,366	5,390	3,170	20,248	1,590	7,805	1,439	6,208	16,839	8,959	87,379
鉱さい	12,120	1,010	12,910	12,680	23,700	12,530	12,590	22,170	12,480	650	12,160	13,630	148,630
ばいじん		8,530	5,200	2,280	5,730	5,150	7,960	1,920	4,110	7,570	4,320	11,600	64,370
13号													0
汚泥(特管)									1,270	6,030	15,785		23,085
鉱さい(特管)													0
ばいじん(特管)							2,370						2,370
燃え殻(特管)	690	930	2,000	1,480			310	900	1,240	1,740	660	1,440	11,390
合計	111,424	90,849	156,687	118,928	78,535	134,289	94,209	114,980	108,089	85,824	116,363	156,910	1,367,085
持出量	11,588	9,448	16,295	12,369	8,168	13,966	9,798	11,958	11,241	8,926	12,102	16,319	142,177
溶鋼温度	1635°C	1630°C	1621°C	1625°C	1640°C	1632°C	1630°C	1625°C	1620°C	1623°C	1628°C	1634°C	
①入口温度	47°C	46°C	48°C	49°C	46°C	45°C	48°C	49°C	52°C	45°C	47°C	42°C	
②入口温度	45°C	47°C	50°C	51°C	49°C	47°C	49°C	45°C	48°C	44°C	49°C	43°C	

※溶融施設(製鋼の用に供する電気炉)であり、電気炉等を用いた焼却施設に準じている。

※受入れた廃棄物は全て処理している。(受入量=処理量)

※持出量は行政との協議により表示している。

※溶鋼温度は廃棄物の焼却に伴い得られた溶鋼の炉内温度で、月初の実測値を記載する。

※①入口温度は集じん器内に流入するガスの温度で、第一建屋集じん器の月初の実測値を記載する。

※②入口温度は集じん器内に流入するガスの温度で、第二建屋集じん器の月初の実測値を記載する。