

電気炉維持管理

※2023年度までは関東スチール株式会社ので他を示している。

※集塵装置出口の測定値している。

2023年度

1. ばい煙	採取日	2024/2/8	2023/12/7	2023/10/12	2023/8/10	2023/6/8	2023/4/13
ばいじん	g/Nm3	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01
硫酸酸化物	ppm	1.00	1.00	2.00	3.00	3.0	3.0
	m3N/hr	0.4	0.3	0.5	1.1	0.8	0.9
窒素酸化物	ppm	14	14	14	12	13	13
塩化水素	mg/Nm3	<70	<70	<70	<70	<70	<70

2. ダイオキシン	採取日	2023/12/8					
ダイオキシン類	ng-TEQ/Nm3	0.0082					

3. ばいじん除去	採取日	除去を行った年月日					
冷却設備	回	(冷却設備無し)					
排ガス処理設備	回	操業中 自動で除去					

2022年度

※集塵装置出口の測定値

1. ばい煙	採取日	2023/2/2	2022/12/16	2022/10/14	2022/8/4	2022/6/9	2022/4/7
ばいじん	g/Nm3	<0.01	<0.01	0.01	0.01	<0.01	<0.01
硫酸酸化物	ppm	2.00	1.00	5.00	2.00	1.2	2.3
	m3N/hr	0.7	0.5	1.3	0.4	0.3	0.7
窒素酸化物	ppm	10	18	18	14	13	9
塩化水素	mg/Nm3	<70	<70	<70	<70	<70	<70

2. ダイオキシン	採取日	2024/11/24					
ダイオキシン類	ng-TEQ/Nm3	0.0260					

3. ばいじん除去	採取日	除去を行った年月日					
冷却設備	回	(冷却設備無し)					
排ガス処理設備	回	操業中 自動で除去					

2021年度

※集塵装置出口の測定値

1. ばい煙	採取日	2022/2/10	2021/12/9	2021/10/7	2021/8/5	2021/6/10	2021/4/8
ばいじん	g/Nm3	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01
硫酸酸化物	ppm	1.10	1.60	10.00	10.00	17.0	10.0
	m3N/hr	0.3	0.4	<2.9	<3.0	<2.2	<3.3
窒素酸化物	ppm	9	8	<20	<20	24	21
塩化水素	mg/Nm3	<70	<70	<70	<70	<70	<70

2. ダイオキシン	採取日	2021/11/8					
ダイオキシン類	ng-TEQ/Nm3	0.0031					

3. ばいじん除去	採取日	除去を行った年月日					
冷却設備	回	(冷却設備無し)					
排ガス処理設備	回	操業中 自動で除去					

電気炉温度管理

- ※2023年度までは関東スチール株式会社のデータを示している
- ※焼却溶融かつ溶融施設(製鋼の用に供する電気炉)であり、電気炉等を用いた焼却施設に準じている。
- ※受入れた廃棄物は全て処理している。(受入量=処理量)
- ※溶鋼温度は廃棄物の焼却に伴い得られた溶鋼の炉内温度を記載する。
- ※入口温度は集じん機内に流入するガスの温度を記載する。
- ※集じん機内のばいじんは毎日除去

電気炉温度管理(2023年度)

溶融	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
溶鋼温度(°C)	1590~1650となる。											
入口温度(°C)	200~300(毎日変化し、管理値を記入してます。)											

電気炉温度管理(2022年度)

溶融	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
溶鋼温度(°C)	1590~1650となる。											
入口温度(°C)	200~300(毎日変化し、管理値を記入してます。)											

電気炉温度管理(2021年度)

溶融	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
溶鋼温度(°C)	1590~1650となる。											
入口温度(°C)	200~300(毎日変化し、管理値を記入してます。)											